

Liite 1. Tutkimuksessa olleet päiväpuolen opinnäytetyöt. Alleviivattujen toteutuminen ja työllisyys saatu selvitettyä.

Opiskelija	Opinnäytetyön nimi	Yritys
<u>Ahokas Markus</u>	Vesiohenteisen kaksikomponenttiepokin sekoituskoneen suunnittelu	Tornion Kone- ja Rakennuskuvat Oy
<u>Alamäki Jussi</u>	Maanrakennus Alamäki Oy:n rullakuljetuskaluston riittävyys Outokummun sisäisissä siirroissa	Maanrakennus Alamäki Oy
<u>Alapartanen Jari</u>	Havator-konsernin nosturikaluston huolto-ohjelmien kehittäminen	Havator Group
<u>Anttila Teija</u>	Purunpoistojärjestelmä	Lapin Laude Oy
<u>Anttila Tuomas</u>	Ferriittisten ruostumattomien terästen hitsauksessa syntyvien mikrorakenteiden vaikutus lämpövyöhykkeen mekaanisiin ominaisuuksiin	AMK
<u>Autio Kari</u>	Kuumavalssaamon koneiden kriittisyysluokittelu	Outokumpu Stainless Oy
<u>Balk Antti</u>	Tutkimus tasalujan lisäaineen koostumuksen vaikutuksesta hitsin lujuuteen ja sitkeyteen Ruukki Optim 960 QC -teräksellä	Ruukki Metals Oy
<u>Forss Petri</u>	Kuljetustoiminnan muutoksen kannattavuus	Metsäliitto, Karihaaran saha
<u>Frant Aleks</u>	VKU2:n kalkin injektointilinjan tarkoituksenmukaisuuden tarkastelu	Outokumpu Stainless Oy
<u>Frant Mikko</u>	Aero matalapaneelin tuotekehitysprojekti	Sarco Oy
<u>Hast Katri</u>	Jauhinkuulien käsittely Kemin kaivoksella	Outokumpu Chrome Oy
<u>Hautamäki Elina</u>	Mittakoon muutostyö A4-A3 arkkileikkurille	Stora Enso Oyj
<u>Holappa Kyösti</u>	FX-valssaimen kunnossapidon suunnittelu	Outokumpu Stainless Oy
<u>Hyrkäs Sami</u>	Laatujärjestelmä hihnakuljettimien asennukseen ja valmistukseen	Paakkola Conveyors Oy
<u>Junnonaho Mikko</u>	XCV-venttiilien kunnossapito	Neste Oil Oy Ab
<u>Juntunen Henna</u>	Outokumpu Tornio Works konttirikasterin kehitystarpeet ja tekniset toteutusvaihtoehdot	Outokumpu Stainless Oy
<u>Juntunen Päivi</u>	Tutkimus teräksen EN 1.4512 rajamuovattavuudesta	AMK
<u>Jussila Janne</u>	Arkittamon käyttäjäkunnossapidon kehittäminen	Stora Enso Oyj
<u>Juuso Jarmo</u>	Outokummun Tornion tehtaiden jatkuvavalukoneiden loppupään rullahuollon kehittäminen	Outokumpu Stainless Oy
<u>Kalliainen Juh</u>	RAP5-prosessin kumioitujen rullien kriittisyysarvio ja ehkäisevän kunnossapidon kehittäminen	Outokumpu Stainless Oy
<u>Kantola Jari</u>	KPA-laitoksen 3D-mallin uudelleen järjestely ja 3D-PDF:n luonti	Kemin Energia Oy
<u>Keinänen Janne</u>	Ferrokromitehtaan sintrausuunin kiertopellettisiilon suunnittelu	Outokumpu Chrome Oy
<u>Kekäläinen Virpi</u>	Hönlämpövoimien lämmön talteenotto	Kemin Energia Oy
<u>Kemi Mika</u>	Halkaisulinja 4:n kriittisyysanalyysi sekä kriittisten laitteiden ennakkohuoltosuunnitelman laadinta	Outokumpu Stainless Oy
<u>Keskimölä Juha</u>	Eforan laitehuollon sisäisen logistiikan kehittäminen	Efora Oy
<u>Kittilä Pauli</u>	Sendzimir 1 - valssaimen turvallistaminen	Outokumpu Stainless Oy
<u>Kokkonen Tero</u>	RAP5-linjan valssihiomon riskikartoituksen ja työohjeiden laadinta	Outokumpu Stainless Oy
<u>Korpela Pekka</u>	Lähetämön toiminta ja kontinlastauksen kehittämismahdollisuudet	Outokumpu Stainless Oy
<u>Kuivala Toni</u>	Online-öljyanalysilaitteiston suunnittelu	AMK
<u>Kujansuu Sanna</u>	Peittauskaapin suunnittelu	TL-tuotanto

<u>Kupari Jani</u>	Pellettien automatisoitu analysointi	Outokumpu Stainless Oy
<u>Kämäräinen Tomi</u>	Rullansiirtovaunun modernisointi EU-määräysten mukaiseksi	Outokumpu Stainless Oy
<u>Köngäs Satu</u>	ATEX-tilaluokitus F3-sulatulolle	Outokumpu Chrome Oy
<u>Lehkonen Jere</u>	Aineenkuetuspalveluiden näytteenvalmistuksen määrittely ja kustannuslaskenta	AMK
<u>Lehtolainen Henri</u>	Sellutehtaan kuitulinjan mekaanisten laitteiden kriittisyysanalyysi	Oy Botnia Mill Service Ab
<u>Leinonen Esa</u>	Paakkola Conveyors Oy:n maalaamon läpimenoajan tehostaminen	Paakkola Conveyors Oy
<u>Leivo Ville</u>	Kuumahiomalaitoksen kivenvaihtorobotti	Outokumpu Stainless Oy
<u>Lilja Arto</u>	Sitomakoneiden käyttövarmuuden parantaminen kylmävalssaamalla	Outokumpu Stainless Oy
<u>Lintula Mikko</u>	Kuumahiomon käytettävyyden parantaminen	Outokumpu Stainless Oy
<u>Lukkari Anne</u>	Induktiokuumennuksen kehittäminen ja lämpötilan mittaus	AMK
<u>Mesilaakso Heikki</u>	Muuraushallien mekaanisen kunnossapidon varaosien hankinta ja varastointi	Outokumpu Stainless Oy
<u>Moisanen Sari</u>	Konepajan siirtyminen CAD-CAM ohjelmointiin	Sandvik Mining and Construction Köping Ab
<u>Mäkimartti Tuomas</u>	HP4-linjan venttiilikartoitus	Outokumpu Stainless Oy
<u>Mäkinen Tiina</u>	Ei- magneettisten metallipirtojen poistaminen terässulattokouonasta	Outokumpu Stainless Oy
<u>Nissilä Henri</u>	Puristinyksikön suunnittelu	Autoprod Oy
<u>Närvänen Henri</u>	Epäkeskoruuvipumppujen nimikkeellisten varaosien yhteensopivuus pumpputyypin sekä pumpattavien aineiden välillä	Efora Oy (Fortek)
<u>Ojala Aki</u>	Ruostumattoman teräksen elektrolyyttisen kiillotuksen valmistusparametrien määrittäminen	AMK
<u>Ojala Antero</u>	Nauhalevyleikkauslinja 2:n ennakkohouto toiminnan kehittäminen	Rautaruukki Oyj
<u>Pakarinen Sami</u>	Polar Grillin testeus standardin EN 1860-1 mukaisesti	Polar Metall Oy
<u>Pakola Tomi</u>	Arkittamon kunnossapitoseisokitoiminnan kehittäminen	Stora Enso Oyj
<u>Perkkiö Antti</u>	Kolakuuljettimien elinkaaren aikainen ennakkohouto ja ennakkoiva kunnossapito	Efora Oy (Fortek)
<u>Perttunen Sanna</u>	Lämpökeskusten mekaaninen kunnossapito	Kemin Energia Oy
<u>Pienimäki Juha</u>	Paketinpurkutoimintojen kehittämismahdollisuudet Oulun Postikeskuksessa	Itella Oyj
<u>Posti Niko</u>	Seosainejärjestelmän ennakkohouto	Outokumpu Stainless Oy
<u>Rantalankila Juho</u>	Käyttöasteen nostaminen materiaalihäiriöanalyysin avulla	Outokumpu Stainless Oy
<u>Reinikainen Ari</u>	RAP-5 linjan kunnossapidon tunnusluvut	Outokumpu Stainless Oy
<u>Reinikka Vesa</u>	FMS-paletin suunnittelu	TL-tuotanto
<u>Riikkula Vesa</u>	Käsittelylinjojen työohjeiden laatiminen	Outokumpu Stainless Oy
<u>Rissanen Anneka</u>	Näytekiinnittimien suunnittelu, toteuttaminen ja testaaminen	AMK
<u>Romsi Riikka</u>	Ennakkohoutosuunnitelman laatiminen Sandvik Mining and Construction Köping Ab:lle	Sandvik Mining and Construction Köping Ab
<u>Ruonavaara Sakari</u>	Putkistojen suunnittelu standardin SFS-EN 13480 mukaisesti	Eventum Oy
<u>Saastamoinen Mikko</u>	Dimensioltaan suurten teräskappaleiden koneellinen polttoleikkaus	Refelco Oy
<u>Sadinmaa Jouni</u>	Leikkauslinjojen vuosihuoltoisokki	Outokumpu Stainless Oy

<u>Salmela Tuomo</u>	Arkkileikkuri 6:sen mekaaninen ennakkohuolto sekä ennakkohuoltomittaukset	Efora Oy (Fortek)
<u>Sarajärvi Simo</u>	Powermaint-kunnossapitojärjestelmän päivitys ja vika-, vaikutus- ja kriittisyysanalyysin laadinta	Omya Oy
<u>Saukkoriipi Joni</u>	RAP 5 -linjan hehkutuksen ja jäähtymisen toimintaohje	Outokumpu Stainless Oy
<u>Shahmohammady Farshid</u>	E-2910-kaiivinkoneen siirtopyörästä	Sleipner-ECM Tech Oy
<u>Sonntag Hanna</u>	EN 1.4003 teräksestä tehtyjen kaideputkien korroosionkestävyys	AMK
<u>Soronen Kosti</u>	Terässulaton kuonankäsittelyalueen pikajäähtytyspaikkojen suunnitteluehdotus	Outokumpu Stainless Oy
<u>Tapojärvi Joonas</u>	Rikastamon ajo-ohje	Tapojärvi Oy
<u>Tarvainen Jaana</u>	Tutkimus laboratorion palveluiden tuotteistamisesta	AMK
<u>Tauriainen Jonne</u>	Valssaimen modernisoidun nauhanvoitelujärjestelmän kehittäminen	Outokumpu Stainless Oy
<u>Teikari Juha</u>	Kappaleautomaation osaprosessin suunnittelu	Autoprod Oy
<u>Tihinen Anssi</u>	Ruostumattoman teräksen elektrolyyttisen kiillotusprosessin kontrolloinnin kehittäminen	AMK
<u>Toropainen Panu</u>	Kunnossapitojärjestelmän käyttöönotto	Koskilynjat Oy
<u>Torvikoski Tommy</u>	Kustannuslaskentatyökalu	Insinööritoimisto Suomen Unit
<u>Tuikka Tuomo</u>	Impedanssitomografian hyödyntäminen prosessin optimoinnissa	Stora Enso Oyj
<u>Vahtola Ari</u>	Suunnittelutyön tunnusluvut	Eventum Oy
<u>Vakkala Tiina</u>	Digitaalinen radiografia rikkomattomassa aineenkoetuksessa	Polartest Oy (Dekra)
<u>Vakkala Ville</u>	Meri-Lapin Työhönvalmennus -säätöön logistiikan kehittäminen ja tuotantotilojen layout-suunnittelu	Meri-Lapin Työhönvalmennus -säätö
<u>Wallén Kai</u>	Materiaalisiirto kylmävalssaamoilla ja kehitysmahdollisuudet	Outokumpu Stainless Oy
<u>Valta Antti</u>	HP2 varaosien tarveaineiden uudelleenjärjestely	Outokumpu Stainless Oy
<u>Vanhala Heljä</u>	Leikattujen kelatuotteiden tuotekuljetukset alustoilla	Rautaruukki Oyj
<u>Vierma Tatu</u>	Vesileikkausaltaan kierrätysputkiston suunnittelu	Promote Oy
<u>Virsu Katri</u>	Kuljetuskaluston huolto- ja varaosatoimintojen kehittäminen sekä tietojärjestelmän käyttöönotto	Pohjaset Oy
<u>Vuori Sampsa</u>	Pituusleikkurin poiston suunnittelu ja kustannusarvion tekeminen	Stora Enso Oyj
<u>Vähä Joonas</u>	Valunaloituksen tarkastelu	Outokumpu Stainless Oy
<u>Välimäki Matti</u>	KPA-laitoksen 3D-mallin uudelleenjärjestely	Kemin Energia Oy
<u>Ylisuvanto Samuli</u>	Hukkalämmön hyödyntäminen	Rovaniemen Energia Oy
<u>Ylitolva Marko</u>	Tutkimus ruostumattomien EN 1.4301 ja EN 1.4509 terästen särmättävyydestä	AMK
<u>Ypyä Juha-Matti</u>	Arkittamon trukkien työturvallisuuden ja käyttö- ja huoltotoimintojen kehittäminen	Stora Enso Oyj